

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
30. Juni 2005 (30.06.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/058502 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B02C 7/12**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2004/002727

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. Dezember 2004 (13.12.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 60 618.1 19. Dezember 2003 (19.12.2003) DE
10 2004 001 976.2 13. Januar 2004 (13.01.2004) DE

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): **HERBOLD MECKESHEIM GMBH [DE/DE]**; Industriestrasse 33, 74909 Meckesheim (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **HERBOLD, Karlheinz [DE/DE]**; Industriestrasse 33, 74909 Meckesheim (DE). **WATZELT, Holger [DE/DE]**; Neckargemünder Strasse 2, 69151 Neckargemünd-Dilsberg (DE).

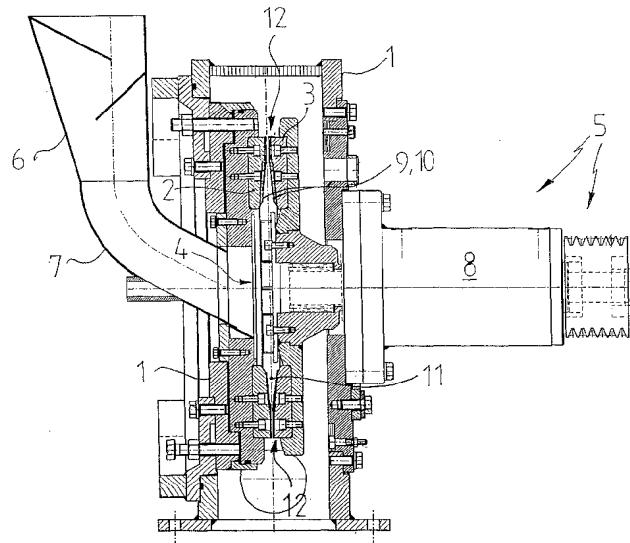
(74) Anwalt: **ULLRICH & NAUMANN**; Luisenstrasse 14, 69115 Heidelberg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DISC MILL

(54) Bezeichnung: SCHEIBENMÜHLE



(57) Abstract: The invention relates to a disc mill having two substantially parallel grinding discs (2, 3) that are configured as annular discs having a center passage (4) and that have opposite working surfaces (9, 10). These working surfaces are spaced apart from each other, thereby forming a working chamber (11) in the area of the passage (4), and converge outwards, thereby tapering the working chamber, and rotate in relation to each other. The inventive disc mill is characterized in that the working surfaces (9, 10), in an outer edge section (12), are configured in parallel and with an at least slight distance to each other.

(57) Zusammenfassung: Eine Scheibenmühle mit zwei im wesentlichen parallel zueinander angeordneten Mahlscheiben (2, 3), die ringförmig mit einem mittigen Durchgang (4) ausgebildet sind und gegeneinander gerichtet, unter Bildung eines Arbeitsraumes (11) im Bereich des Durchgangs (4) zueinander beabstandete und nach aussen aufeinander zu laufende,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/058502 A1



PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

- (84) **Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.